

Mazak

SQT 200



CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI

Diametro max. di rotazione	525 mm
Lunghezza max. tornibile	514 mm
Diametro max. tornibile	350 mm
Diametro max. tornibile da barra	51 mm

CARATTERISTICHE DEGLI ASSI

Corsa asse X	190 mm
Corsa asse Z	535 mm
Avanzamento rapido asse X	30 m/min
Avanzamento rapido asse Z	30 m/min
Avanzamento massimo in lavoro asse X	5 m/min
Avanzamento massimo in lavoro asse Z	5 m/min

MANDRINO PRINCIPALE:

Velocità di rotazione massima	5.000 giri/min
Velocità di rotazione minima	35 giri/min
Gamme di velocità	1 gamma
Naso mandrino	ASA 6
Foro mandrino	61 mm
Motore mandrino:	
Potenza per 30 minuti di lavorazione	18,5 KW
Potenza in continuo	15,0 KW
Coppia massima	239,1 Nm

TORRETTA:

Numero posizioni	12
Metodo di bloccaggio portautensili	Fissaggio a viti
Tempi di posizionamento torretta 1 passo	0,25 s
Tempi di posizionamento torretta 1 giro completo	1,20 s
Dimensione stelo utensile di tornitura esterna	25x25 mm
Lunghezza max. stelo tornitura esterna	150 mm
Diametro max. stelo del barenò	40 mm

CARATTERISTICHE DELL'AUTOCENTRANTE

Diametro autocentrante	210 mm
Tipo autocentrante	Kitagawa B208A0615F

CONTROPUNTA

Diametro del canotto	80 mm
Corsa del canotto	150 mm
Corsa del corpo	400 mm
Cono morse	n. 5
Massima forza di spinta	700 KGF

POTENZA ELETTRICA RICHIESTA

Per 30 minuti	33 KVA
In continuo	28 KVA

ALIMENTAZIONE ARIA RICHIESTA:

Pressione	5 kg/cm ²
Portata	100 lit/min

DIMENSIONE DELLA MACCHINA

Lunghezza	2.860 mm
Larghezza	1.821 mm
Altezza	2.000 mm
Peso	4.600 kg

COMPOSIZIONE MACCHINA

Controllo numerico **MAZATROL FUSION 640T**
 Presetting automatico (Tool Eye)
 Convogliatore trucioli laterale a cerniera

ANNO:
STATO MACCHINA:
DISPONIBILITA':
VALIDITA' OFFERTA:

1999
 BUONO
 APRILE 2024
 Salvo venduto

LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.

